

DGL 250

Paarweiser Zuschnitt auch für 7-Kammerprofile
Cutting in pairs possible even for 7-chamber profile

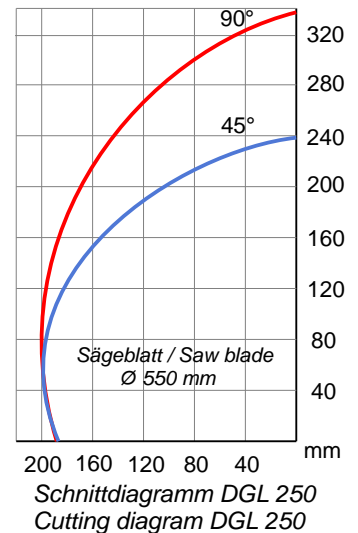


Abb. oben / fig. above:
mittige Aggregatverstellung mit Kugelrollspindel
both saw head moveable from center with ball roller spindle

Abb. links / fig. on the left:
Aggregat links fest, rechts beweglich, mit Zahnstangenantrieb
fix on the left, moveable on the right, with rack-and-pinion drive

Doppelgehrungssäge

Für präzises und gratarmes Schneiden von Aluminium-, Holz- und Kunststoffprofilen

Extrem stabiles Maschinenbett
Beidseitig gelagerte Linearführung des Sägekopfes
Schwenkachse beidseitig gelagert

Technische Daten Grundmaschine:

Antrieb: 2 x 3 kW Drehstrommotoren
400 Volt

Schwenkbereich: Elektro-pneumatisch 45° bis 90°
(bis 135° optional)

Sägeblatt: 550 mm Durchmesser

Sägevorschub: hydropneumatisch

Schnittlängen: 3.700 mm, 5.100 mm

Profilspannung: 2 x horizontale Spannzylinder
2 x vertikale Spannzylinder (Option)

Längeneinstellung: Wahlweise linkes oder rechtes Aggregat
beweglich über Zahnstangenantrieb oder
mittige Aggregatverstellung mit Spindel

Luftdruck: 6 bar

Abmessungen: 5350 / 1420 / 1900 (L/B/H in mm)
bei Schnittlänge 3700 mm

Gewicht: 1.400 kg

Abbildungen mit Optionen / Illustrations with options

Double Mitre Saw

Precision, no-burr cutting of Aluminium, wooden and PVC Profiles

Extreme solid machine bed
Linear guide supported on both sides
Pivoting spindle mounted in bearing on both sides

Technical data - basic machine:

Drive: 2 x 3 kW three phase AC motors
400 Volt

Swivel range: Electro-pneumatic 45° to 90°
(up to 135° optional)

Saw blade: 550 mm

Saw feed: hydropneumatic

Cutting lengths: 3.700 mm, 5.100 mm

Clamping device: 2 horizontal clamping cylinders
2 vertical clamping cylinders (optional)

Length setting: Choice of traversing left- or right-hand
assembly via rack-and-pinion drive or
central assembly adjustment with spindle

Air pressure: 6 bar

Dimensions: 5350 / 1420 / 1900 (L/W/H in mm)
at cutting length 3700 mm

Weight: 1.400 kg

RAPID-Maschinenbau GmbH -Vertrieb-
D-72415 Grosseffingen · Balingen Str. 29

www.rapid-maschinenbau.de

Telefon +49(0) 74 76-91 458-20
Telefax +49(0) 74 76-91 458-50

Info@rapid-maschinenbau.de

RAPID
MASCHINENBAU

Steuerungstechnik auf höchstem Niveau Our High-end electronic controls

PCE 5000



Positionier- und Ablängsteuerung PCE 5000 basierend auf dem Betriebssystem Windows PCE embedded für die moderne Fensterfertigung auf RAPID Doppelgehrungssägen.
Flash-Disk mit 4 GB Speicherplatz, davon ca. 2 GB für Programm- und Profildaten.

Positioning and section cutting control PCE 5000 based on the Windows embedded operating system for modern window manufacturing on RAPID Double Mitre Saws.
Flash disk with 4 GB memory, 2 GB can be used for program and profile data.

R 700



Elektronische Steuerung R 700 Steuerungstechnik mit überzeugenden Leistungsmerkmalen für RAPID Doppelgehrungssägen.
Integrierter Speicher von bis zu 400 Grundprofile mit bis zu 1000 Profilen sowie 2000 Zuschnittdatensätzen.

Electronic Control R 700 Control technology with convincing performance characteristics for RAPID Double mitre saws.
Internal memory store up to 400 basic profiles with up to 1000 profiles as well as 2000 programme lines.

Maschinensteuerungen (in Verbindung mit): Machine controls (in connection with):

| | PCE 5000 | R 700 |
|---|----------|-------|
| DGL 250 | • | • |
| Serienausstattung / Standard features: | | |
| Einzelschnitt / Single cut | • | • |
| Programmschnitt / Programm cut | • | • |
| Betriebssystem Windows emb. / Windows embedded operating system | • | – |
| USB Schnittstelle / USB connection | 2 | 1 |
| Netzwerkschnittstelle LAN / Network interface LAN | • | • |
| Anzeige Bildschirm / Display | TFT | TFT |
| Touch screen | – | • |
| Grafische Darstellung von Profilquerschnitten / Graphical display of profile data | • | • |
| Hinterleuchtetes Display / Lit display | • | • |
| Steuerungsanzeige integriert in Zweihand-Bedienpult / Control display integrated with two-hand control unit | • | • |
| Aufpreispflichtige Optionen / Options requiring surcharge: | | |
| Optimierung / Optimisation | • | • |
| Softwareanschlag Überlängen / Software Stopp over-lengths | • | • |
| Softwareanschlag kurze Teile / Software Stopp short-pieces | • | • |
| Kappschnittfunktion / Bevel cut function | • | • |
| Profilhöhenmesseinrichtung / Profile height measuring device | • | • |
| Etikettendrucker (Standardetikett/Fremdetikett) / Label printer (standard label/customers label) | • | • |
| Innenschwenken / Internal cutting | • | • |

RAPID-Maschinenbau GmbH -Vertrieb-
D-72415 Grosseffingen · Balingen Str. 29

www.rapid-maschinenbau.de

Telefon +49(0) 74 76-91 458-20
Telefax +49(0) 74 76-91 458-50

Info@rapid-maschinenbau.de

RAPID
MASCHINENBAU