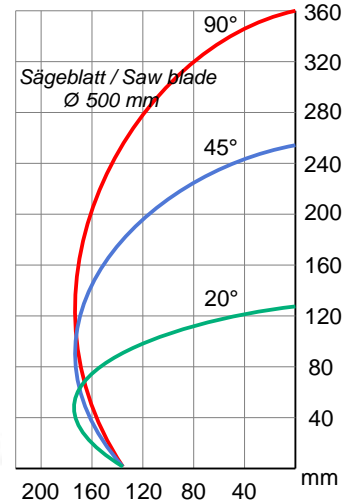


DGL 220

Doppelgehrungssäge für Sonderwinkel von 20° bis 135°
Double Mitre Saw for angles between 20° and 135°



Schnittdiagramm DGL 220
Cutting diagram DGL 220

Abbildungen mit Optionen / Illustrations with options

Doppelgehrungssäge

Für präzises und gratarmes Schneiden von Aluminium-, Holz- und Kunststoffprofilen

3-Achs-gesteuert
Extrem stabiles Maschinenbett
Beidseitig gelagerte Linearführung des Sägekopfes
Schwenkachse beidseitig gelagert
Frässpindellagerung
Elektronisch ausgewuchteter Sägeblattflansch
Geringer Abstand Führung / Sägeblatt
Komfortable Bedienung

Antrieb: 2 x 3 kW Drehstrommotoren
400 Volt
Schwenkbereich: stufenlos motorisch 20° bis 90°
(bis 135° optional)
Winkelauflösung 0,01°
Sägeblatt: 500 mm Durchmesser
Sägevorschub: pneumatisch (optional auch
hydropneumatisch)
Schnittlängen: 3.700 mm, 5.100 mm, 6.100 mm
Profilspannung: 2 Stück horizontale Spannzylinder
(Standard)
2 Stück vertikale Spannzylinder
(Optional)
Längeneinstellung: mittige Aggregatverstellung über
elektronische Positioniersteuerung
Luftdruck: 7 bar
Abmessungen: 5250 / 1600 / 1950 (L/B/H in mm)
bei Schnittlänge 3700 mm
Gewicht: 1.600 kg
Diverse Optionen auf Anfrage

Double Mitre Saw

Precision, no-burr cutting of Aluminium, wooden and PVC Profiles

3 axial controlled
Extreme solid machine bed
Linear guide supported on both sides
Pivoting spindle mounted in bearing on both sides
Motor with precision cutting spindle bearings
Electronically balanced saw blade flange
Small distance between guide and saw blade
Increased operational convenience

Drive: 2 x 3 kW three phase AC motors
400 Volt
Swivel range: via variable speed motor 20° - 90°
(up to 135° optional),
angular resolution 0,01°
Saw blade: 500 mm
Saw feed: pneumatic (standard)
hydropneumatic (optional)
Cutting lengths: 3.700 mm, 5.100 mm, 6.100 mm
Clamping device: 2 horizontal clamping cylinders
(Standard)
2 vertical clamping cylinders
(Optional)
Length setting: Central saw unit adjustment with
electronic position control
Air pressure: 7 bar
Dimensions: 5250 / 1600 / 1950 (L/W/H in mm)
at cutting length 3700 mm
Weight: 1.600 kg
More options available upon request

RAPID-Maschinenbau GmbH -Vertrieb-
D-72415 Grosselfingen · Balingen Str. 29

www.rapid-maschinenbau.de

Telefon +49(0) 74 76-91 458-20
Telefax +49(0) 74 76-91 458-50

Info@rapid-maschinenbau.de

RAPID
MASCHINENBAU

Steuerungstechnik auf höchstem Niveau Our High-end electronic control

PCE 6000



Positionier- und Ablängsteuerung PCE 6000 basierend auf dem Betriebssystem Windows 10 IOT für die moderne Fensterfertigung auf RAPID Doppelgehrungssägen.
128 GB SSD, 8 GB Arbeitsspeicher, davon ca. 10 GB für Programm- und Profildaten.

Positioning and section cutting control PCE 6000 based on the Windows 10 IOT operating system for modern window manufacturing on RAPID Double Mitre Saws.
128 GB SSD, 8 GB working memory, 10 GB can be used for the program and profile data.

Maschinensteuerung (in Verbindung mit): Machine control (in connection with):	PCE 6000
DGL 220, DGL200E, DGL250	•
Serienausstattung / Standard features:	
Einzelchnitt / Single cut	•
Programmschnitt / Programm cut	•
Betriebssystem Windows 10 IOT / Windows 10 IOT operating system	•
USB Schnittstelle / USB connection	2
Netzwerkschnittstelle LAN / Network interface LAN	•
Multi-Touch-Bildschirm / Multi touch monitor	12,1"
Grafische Darstellung von Profilquerschnitten / Graphical display of profile data	•
Hinterleuchtetes Display / Lit display	•
Steuerungsanzeige integriert in Zweihand-Bedienpult / Control display integrated with two-hand control unit	•
Aufpreispflichtige Optionen / Options requiring surcharge:	
Optimierung / Optimisation	•
Softwareanschlag Überlängen / Software Stopp over-lengths	•
Softwareanschlag kurze Teile / Software Stopp short-pieces	•
Kappschnittfunktion / Bevel cut function	•
Profilhöhenmesseinrichtung / Profile height measuring device	•
Etikettendrucker (Standardetikett/Fremdetikett) / Label printer (standard label/customers label)	•
Innenschwenken / Internal cutting	•
Sägezeit pro Schnitt einstellbar (kurze Taktzeiten) / Cutting time setting for each profile (short cycle time)	•

RAPID-Maschinenbau GmbH -Vertrieb-
D-72415 Grosseffingen · Balingen Str. 29

www.rapid-maschinenbau.de

Telefon +49(0) 74 76-91 458-20
Telefax +49(0) 74 76-91 458-50

Info@rapid-maschinenbau.de

RAPID
MASCHINENBAU