

SGS-ML

Präzisionsgehrungssäge für Winkel von 15° bis 165°
Scie de précision à onglets de - 15° à + 15°



Abb./fig.: SGS-ML mit Posi-touch (links) und mit RM-DI (rechts) /
SGS-ML avec Posi-Touch (à gauche) et avec RM-DI (à droite)

Für Gehrungsschnitte bei Aluminium-
und Kunststoffprofilen bis 15°.

Mit komfortablen und profitablen
elektronischen Anzeigen für Winkel
und Position, sowie Laser-Schnittspalt-
Anzeige (optional).

Produktmerkmale:

- Schwenkbereich von 15° links bis 15° rechts
- Präzise hartverchromte Aggregat-Doppelwellenführung
- Stabiler Grundaufbau für hohe Präzision bei langen Gehrungsschnitten

Die SGS-ML mit ihrer äußerst hohen Schnittpräzision ist speziell für den Sonderbau ausgelegt. Bedingt durch den festen Drehpunkt erübrigt sich jegliche Winkelkorrektur über den gesamten Schwenkbereich.

Abb./fig. 1: SGS-ML mit Posi-touch (Option) / SGS-ML avec Posi-Touch (option).

Orientation des deux côtés jusqu'à 15° pour la coupe
de profilés en ALU et PVC.

Utilisation confortable de la tronçonneuse SGS-ML
avec affichage électronique de la angle, positionet
trait de coupe.

Caractéristiques de produit:

- Orientation manuell, de 15° gauche à 15° droite
- Le groupe de tronçonnage se déplace sur deux colonnes de guidage rectifiés et chromées
- Grâce à une construction stable, la tronçonneuse vous offre un très grande qualité de coupe

La SGS-ML par sa grande capacité et qualité de coupe est surtout destinée pour les constructions spéciales. La butée coulissante est fixée du côté droit.

Serienausstattung:

- Abdeckung gegen Späneflug.
- Schwenkeinrichtung mit festen Rastpositionen 45°/67,5° links, 90° und 67,5°/45° rechts.
- Gummibelegte vertikale Spanner, in der Höhe und seitlich einstellbar.
- Sichere Zweihandbedienung.
- Sägeblatt 500 mm.



Abb./fig. 2: Laser-Schnittspaltanzeige
Viseur laser

Optionen:

- Hydropneumatischer Sägevorschub.
- Sprüheinrichtung.
- Fahrbare Späneabsaugung.
- Horizontale Spanneinrichtung.
- Digitale Winkelanzeige (Empfehlung bei Zwischenwinkel).
- Laser-Schnittspaltanzeige.
- Manuelle, digitale oder elektronische Längenanschlagsysteme mit PC-Steuerung Windows NT, standardmäßig rechts (links optional).
- Rollenbahn auf Zufuhrseite, standardmäßig links.

Équipement en série:

- Capot de protection contre les projections de copeaux.
- Secteur gradué de 15° à gauche à 15° à droite en passant par 45°/67,5° à gauche, 90°, 67,5°/45° à droite par crantage.
- Dispositifs de serrage pneumatiques horizontal avec embouts caoutchouc, réglables en hauteur et en largeur (option).
- Fonctionnement sécurisant avec une commande bi-manuelle.
- Diamètre de la lame 500 mm.

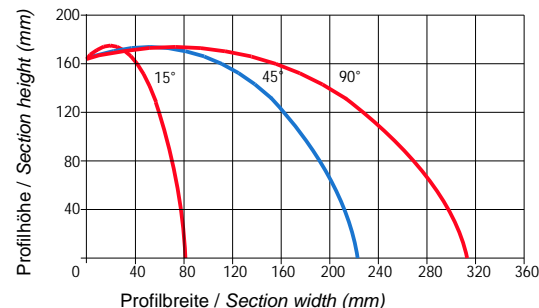
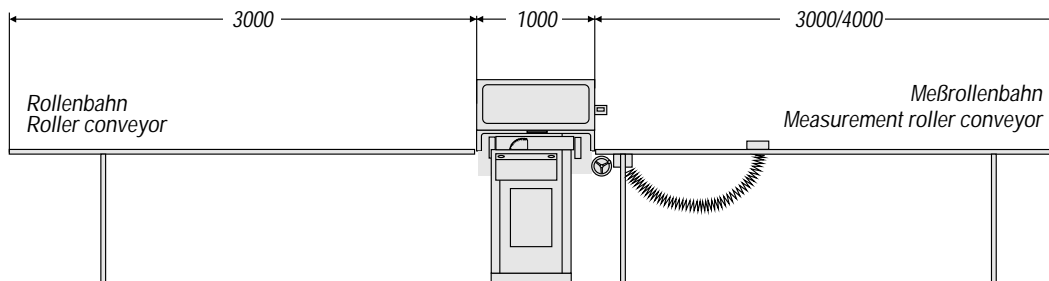


Abb./fig. 3: Schnittdiagramm / Largeur du profilé (mm)

Plusieurs options sont possibles:

- Avance hydropneumatique.
- Dispositif de pulvérisation.
- Système mobile d'aspiration des copeaux.
- Serrage pneumatique horizontale.
- Visualisation digitale de l'angle.
- Viseur laser.
- Butée manuelle avec visualisation digital ou butée à déplacement et visualisation électronique (en série à droite).
- Aménagement à rouleaux (en série à gauche).



Technische Daten:

- Antrieb:** 2,2 kW Drehstrommotor, 400 Volt Wellendurchmesser 30 mm.
- Sägeblatt:** 500 mm Durchmesser.
- Schwenkbereich:** manuell, 15° links bis 15° rechts, Randanschläge mit Einrastvorrichtung 45°/67,5° links, 90°, 67,5°/45° rechts.
- Sägehub:** pneumatisch.
- Folgesteuerung:** für Profilstannung und Sägehub.
- Materialspannung:** vertikal pneumatisch, horizontale pneumatische Spanneinrichtung (Option).
- Sonderausstattung Aluminium:** Hydropneumatischer Sägevorschub, pneumatische Sprüheinrichtung.
- Absauganschluss:** 80 mm Durchmesser.
- Luftdruck:** 7 bar, 100 Liter/min.
- Abmessungen:** 800/1200/1400 (L/B/H in mm).
- Gewicht:** 300 kg.

Caractéristiques techniques:

- Entraînement:** moteur à courant triphasé 2,2 kW, 400 V, diamètre d'arbre 30 mm.
- Lame de scie:** 500 mm.
- Orientation:** manuelle, 15° gauche à 15° droite, en passant par 45°/67,5° à gauche, 90°, 67,5°/45° à droite par crantage.
- Avance:** pneumatique.
- Cycle de tronçonnage:** pour le serrage de la pièce à usiner.
- Serrage du matériau:** pneumatique vertical et pneumatique horizontale (option).
- Plusieurs options pour aluminium:** avance hydropneumatique, dispositif pneumatique de pulvérisation.
- Raccord d'aspiration:** 80 mm de diamètre.
- Pression:** 7 bar, 100 litre/min.
- Dimensions:** 800/1200/1400 mm (L/H/P sans aménagement).
- Poids:** 300 kg.