DGL 250

Même pour profilés jusqu'à 7 chambres
Cutting in pairs possible even for 7-chamber profile

Images avec options spéciale / Illustrations with options

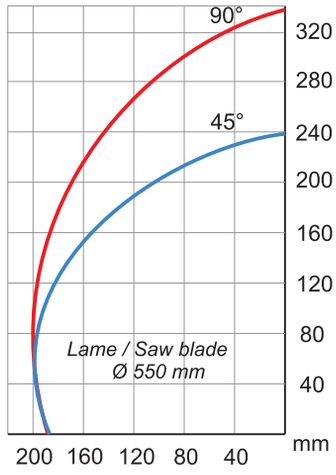

Diagramme de coupe DGL 250
Cutting diagram DGL 250

DGL 250i avec les capots protecteur mobiles
DGL 250i with moveable cover

Dispositif de mesure de la hauteur du profilé
Profile height measuring system

Tapis roulant mobile
Moveable roller table

Tronçonneuse double

Tronçonnage précis et sans bavures de prolés en aluminium, en PVC et en bois

- Châssis de la machine très stable
- Guidage linèaire avec appui bilatéral
- Axe de pivotement avec appui bilatéral

Caractéristiques techniques:

Entraînement:	2 x 3 kW moteurs à courant triphasé 400 Volt
Pivotement des têtes:	élektro-pneumatique 45° à 90° (à 135° optionnel)
Lame de scie:	550 mm de diamètre
Avance de scie:	hydropneumatique
Longueur de coupe:	3.700 mm, 5.100 mm
Serrage du profilé:	2 vérins de serrage horizontal 2 vérins de serrage vertical (optionnel)
Déplacement longitudinal:	Au choix, appareil de droite ou de gauche mobile par entraînement à crémaillère ou déplacement central de la broche
Pression:	6 bar
Dimensions:	5350 / 1420 / 1900 (L/B/H, mm) pour longueur de coup 3700 mm
Poids:	1.400 kg

Double Mitre Saw

Precision, no-burr cutting of Aluminium, wooden and PVC Profiles

- Extreme solid maschine bed
- Linear guide supported on both sides
- Pivoting spindle mounted in bearing on both sides

Technical data - basic machine:

Drive:	2 x 3 kW three phase AC motors 400 Volt
Swivel range:	Electro-pneumatic 45° to 90° (up to 135° optional)
Saw blade:	550 mm
Saw feed:	hydropneumatic
Cutting lengths:	3.700 mm, 5.100 mm
Clamping device:	2 horizontal clamping cylinders 2 vertical clamping cylinders (optional)
Length setting:	Choise of traversing left- or right-hand assembly via rack-and-pinion drive or central assembly adjustment with spindle
Air pressure:	6 bar
Dimensions:	5350 / 1420 / 1900 (L/W/H in mm) at cutting length 3700 mm
Weight:	1.400 kg

RAPID-Maschinenbau GmbH -Vertrieb-
D-72415 Grosselfingen · Balinger Str. 29

www.rapid-maschinenbau.de

Telefon +49(0) 74 76-91 458-20
Telefax +49(0) 74 76-91 458-50

Info@rapid-maschinenbau.de

RAPID
MASCHINENBAU

Technologie de commande de pointe
Our High-end electronic controls

PCE 5000

La commande de positionnement et de tronçonnement PCE 5000 reposant sur le système de logiciel Windows XPe pour la production moderne de fenêtres sur des tronçonneuses double RAPID.
Carte ménoire Flash avec 4 Go de mémoire, y compris ca. 2 Go pour données de programmes et de profilés.

Positioning and section cutting control PCE 5000 based on the Windows XPe operating system for modern window manufacturing on RAPID Double Mitre Saws.
Flash disk with 4 GB memory, 2 GB can be used for program and profile data.

R 600

La commande electronique R 600
Technologie de commande au plus haut niveau, avec des caractéristiques de performance pour tronçonneuses double RAPID.
La mémoire installée de sauvegarder jusqu'à 100 données de profilés ainsi que 1000 jeux de données de découpe.

Elektronic Control R 600
Control technology with convincing performance characteristics for RAPID Double mitre saws.
Internal memory store up to 100 profiles and 1000 programme lines.

Commandes de machine (en liason avec): **Machine controls (in connection with):**	**PCE 5000**	**R 600**
DGL 250	•	•
Èquipement de série / Standard features:		
Découpe unique / Single cut	•	•
Découpe programmée / Programm cut	•	•
Système de logiciel Windows XPe / Windows XPe operating system	•	–
Port USB / USB connection	2	1
Interface de réseau LAN / Network interface LAN	•	•
Écran d'affichage / Display	TFT	TFT
Écran tactile / Touch screen	–	•
Représentation graphique des sections de profiles / Graphical display of profile data	•	–
Écran rétro-éclairé / Lit display	•	•
Écran intégré dans le pupitre de commande à deux mains / Control display integrated with two-hand control unit	•	•
Options payantes / Options requiring surcharge:		
Optimisation / Optimisation	•	•
Butée logicielle pour les dépassement de longueur / Software Stopp over-lengths	•	•
Butée logicielle pour les pièces courtes / Software Stopp short-pieces	•	–
Fonction de découpe par basculement / Bevel cut function	•	•
Dispositif de mesure de la hauteur du profilé / Profile height measuring device	•	•
Imprimante d'étiquettes (étiquette stadard/du client) / Label printer (standard label/customers label)	•	•
Sciage automatique - unitérable/bilatérable / Saw automatisation - one-sided/two-sided	•	–
Angles intérieurs / Internal cutting	•	•

Sous réserve de modifications des dimensions et de la construction servant au progrès technique. Les illustrations peuvent contenir des options payantes.
All details are subject to alterantions without notice in order to incorporate improvements. Pictures may contain options that are subject to surcharge.
C 2/2012

RAPID-Maschinenbau GmbH -Vertrieb-
D-72415 Grosselfingen · Balinger Str. 29

www.rapid-maschinenbau.de

Telefon +49(0) 74 76-91 458-20
Telefax +49(0) 74 76-91 458-50

Info@rapid-maschinenbau.de

RAPID MASCHINENBAU